РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ (РОССИЯ)

РЕСПУБЛИКА САХА (ЯКУТИЯ)

МИРНИНСКИЙ РАЙОН

МУНИЦИПАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ «ПОСЕЛОК АЙХАЛ»

ПОСЕЛКОВЫЙ СОВЕТ ДЕПУТАТОВ

XXIII СЕССИЯ

РЕШЕНИЕ

|  |  |
| --- | --- |
| 28 ноября 2018 года | IV - № 23-16  |

О внесении дополнений в Положение о налогах и сборах муниципального образования «Поселок Айхал», утвержденное решением поселкового Совета депутатов от 27.11.2010 № 39-10 (с последующими изменениями и дополнениями от 31.03.2011 № 43-12, от 19.05.2011 № 45-2, от 29.11.2011 № 50-3, от 10.04.2012 № 54-8, от 27.11.2012 III-№ 2-8, от 29.04.2013 III- № 7-8, от 30.06.2014 III- № 23-4, от 19.11.2014 III- № 29-4, от 27.11.2015 III-№ 43-2, 22.11.2016 III-№ 55-3, от 23.05.2017 III-№ 61-17, от 21.12.2017 IV-№ 6-4)

В соответствии с Налоговым кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 30.10.2018 № 378-ФЗ «О внесении изменений в статьи 391 и 407 части второй Налогового кодекса Российской Федерации», **поселковый Совет депутатов решил:**

1. Внести следующие изменения и дополнения в Положение о налогах и сборах муниципального образования «Поселок Айхал», утвержденное решением Айхальского поселкового Совета от 27.11.2010 № 39-10 (с последующими изменениями и дополнениями от 31.03.2011 № 43-12, от 19.05.2011 № 45-2, от 29.11.2011 № 50-3, от 10.04.2012 № 54-8, от 27.11.2012 III-№ 2-8, от 29.04.2013 III- № 7-8, от 30.06.2014 III- № 23-4, от 19.11.2014 III- № 29-4, от 27.11.2015 III-№ 43-2, 22.11.2016 III-№ 55-3, от 23.05.2017 III-№ 61-17, от 21.12.2017 IV-№ 6-4) (далее – Положение):
	1. В статье 19 Положения:
		1. пункт 2 изложить в новой редакции:

«2. Налоговая база уменьшается на величину кадастровой стоимости 600 квадратных метров площади земельного участка, находящегося в собственности, постоянном (бессрочном) пользовании или пожизненном наследуемом владении налогоплательщиков, относящихся к одной из следующих категорий:

1) Героев Советского Союза, Героев Российской Федерации, полных кавалеров ордена Славы;

2) инвалидов I и II групп инвалидности;

3) инвалидов с детства, детей-инвалидов;

4) ветеранов и инвалидов Великой Отечественной войны, а также ветеранов и инвалидов боевых действий;

5) физических лиц, имеющих право на получение социальной поддержки в соответствии с Законом Российской Федерации "О социальной защите граждан, подвергшихся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС" (в редакции Закона Российской Федерации от 18 июня 1992 года N 3061-1), в соответствии с Федеральным законом от 26 ноября 1998 года N 175-ФЗ "О социальной защите граждан Российской Федерации, подвергшихся воздействию радиации вследствие аварии в 1957 году на производственном объединении "Маяк" и сбросов радиоактивных отходов в реку Теча" и в соответствии с Федеральным законом от 10 января 2002 года N 2-ФЗ "О социальных гарантиях гражданам, подвергшимся радиационному воздействию вследствие ядерных испытаний на Семипалатинском полигоне";

6) физических лиц, принимавших в составе подразделений особого риска непосредственное участие в испытаниях ядерного и термоядерного оружия, ликвидации аварий ядерных установок на средствах вооружения и военных объектах;

7) физических лиц, получивших или перенесших лучевую болезнь или ставших инвалидами в результате испытаний, учений и иных работ, связанных с любыми видами ядерных установок, включая ядерное оружие и космическую технику;

8) пенсионеров, получающих пенсии, назначаемые в порядке, установленном пенсионным законодательством, а также лиц, достигших возраста 60 и 55 лет (соответственно мужчины и женщины), которым в соответствии с законодательством Российской Федерации выплачивается ежемесячное пожизненное содержание;

9) физических лиц, соответствующих условиям, необходимым для назначения пенсии в соответствии с законодательством Российской Федерации, действовавшим на 31 декабря 2018 года, включая положения подпункта 6 пункта 1 статьи 32 Федерального закона от 28 декабря 2013 года №400-ФЗ «О страховых пенсиях».».

1.1.2. дополнить пунктом 2.1. следующего содержания:

«2.1. Уменьшение налоговой базы в соответствии с [пунктом 5](#Par0) статьи 391 Налогового кодекса Российской Федерации (налоговый вычет) производится в отношении одного земельного участка по выбору налогоплательщика.

Уведомление о выбранном земельном участке, в отношении которого применяется налоговый вычет, представляется налогоплательщиком в налоговый орган по своему выбору до 1 ноября года, являющегося налоговым периодом, начиная с которого в отношении указанного земельного участка применяется налоговый вычет.

Налогоплательщик, представивший в налоговый орган уведомление о выбранном земельном участке, не вправе после 1 ноября года, являющегося налоговым периодом, начиная с которого в отношении указанного земельного участка применяется налоговый вычет, представлять уточненное уведомление с изменением земельного участка, в отношении которого в указанном налоговом периоде применяется налоговый вычет.

При непредставлении налогоплательщиком, имеющим право на применение налогового вычета, уведомления о выбранном земельном участке налоговый вычет предоставляется в отношении одного земельного участка с максимальной исчисленной суммой налога.

Форма уведомления утверждается федеральным органом исполнительной власти, уполномоченным по контролю и надзору в области налогов и сборов.».

1.1.3. дополнить пунктом 2.2. следующего содержания:

«2.2. В случае, если при применении налогового вычета в соответствии с настоящей статьей налоговая база принимает отрицательное значение, в целях исчисления налога такая налоговая база принимается равной нулю.».

2. Опубликовать настоящее решение в газете «Новости Айхала» и разместить на официальном сайте Администрации МО «Поселок Айхал» ([www.мо-айхал.](http://www.мо-айхал.)рф) не позднее 30 ноября 2018 года.

3. Настоящее решение вступает в силу с 01 января 2019 года, но не ранее чем по истечении одного месяца со дня его официального опубликования в средствах массовой информации.

4. Контроль исполнения настоящего решения возложить на Комиссию по бюджету, налоговой политике, землепользованию, собственности, Главу поселка.

|  |  |
| --- | --- |
| **Глава поселка****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.П. Карпов** | **Председатель****поселкового Совета депутатов****\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_С.А. Домброван** |